



| 普通寸法公差 | | 角度公差 | 表面あらさ | 表面処理 | 流用 | 器種 | 年月日 | 担当 |
|----------------|----------------|------|-------|------|----|----|-----|----|
| 区分 | B級 | | | | | | | |
| < 4 | $0.05/0.1/0.3$ | | | | | | | |
| $4 < < 16$ | $0.07/0.2/0.5$ | | | | | | | |
| $16 < < 63$ | $0.1/0.3/0.7$ | | | | | | | |
| $63 < < 250$ | $0.2/0.5/1.2$ | | | | | | | |
| $250 < < 1000$ | $0.3/0.8/2.0$ | | | | | | | |

| 名 | 称 | 材 | 質 | 板 | 厚 | 備 | 考 |
|---------|-----|------------------------------|---|---|---|---|---|
| 外形寸法図 | | | | | | | |
| 年月日 | 三角法 | | | | | | |
| H8 6 20 | 1/1 | | | | | | |
| 製 | | H26-10100003 | | | | | |
| 設 | | テンパール工業株式会社 MC-3A 電動工具絶縁チェッカ | | | | | |

| 符号 | 年月日 | 訂正理由 | 改担当 | 符号 | 年月日 | 訂正理由 | 改担当 | 承認 |
|----|-----|------|-----|----|-----|------|-----|----|
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |