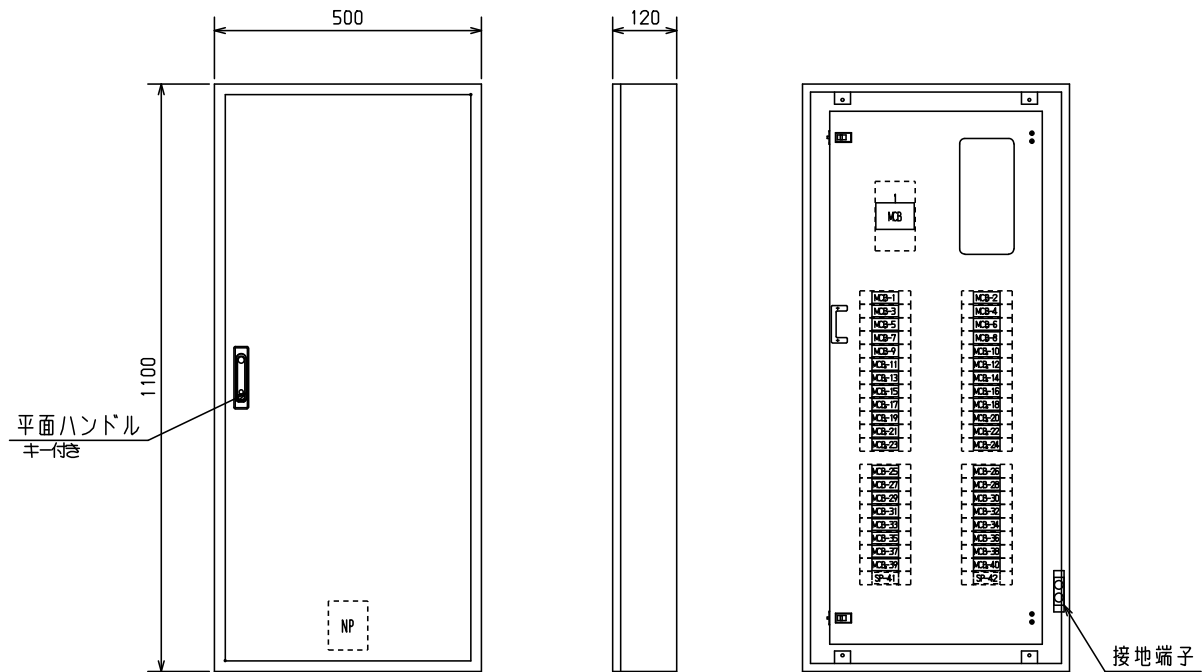
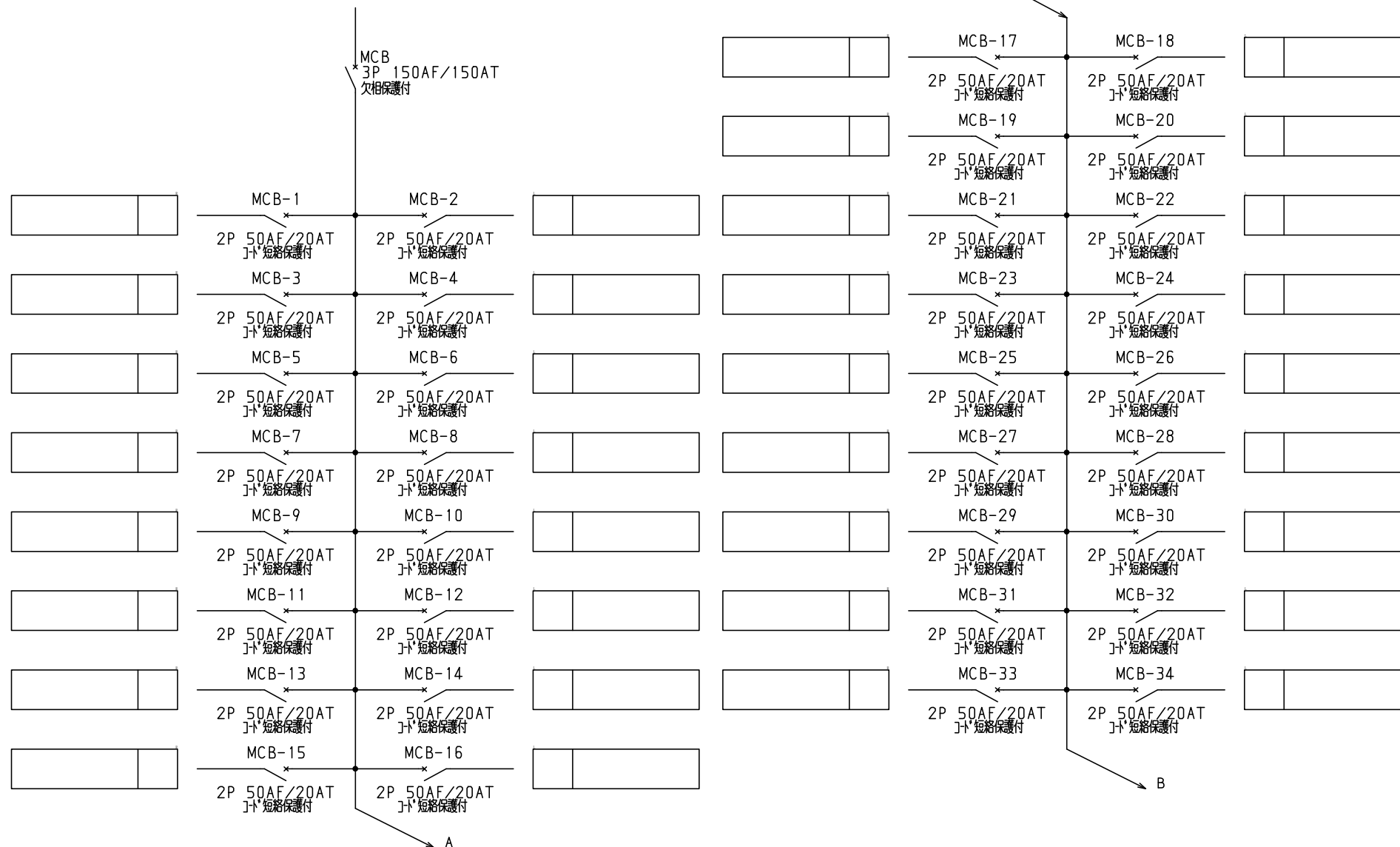




No.	機器番号	部品名称	定格	形式	メーカー	個数
1	MCB-1~MCB-40	配線用遮断器	2P 50AF/20AT 3-ト*短絡保護付	BNC-51	テンパール	40
2	MCB	配線用遮断器	3P 150AF/150AT 欠相保護付	BU-153.1EC	テンパール	1

型式名		扉	スチール t1.6	ハンドル	平面ハンドル	承認	検図	製図	設計	キャビネット形式	露出/埋込	納入先	股		
										屋内壁掛形	露出				
LTB15B402		外函	スチール t1.6	塗装色	2.5Y9/1	佐藤	渡辺	伊達	伊達	製図	三角法	品名	テンパール工業株式会社 LTB15B402 [1/3]		
		中板								2015/2/1	1/10	図番			
		日東	B12-511C.									面数			

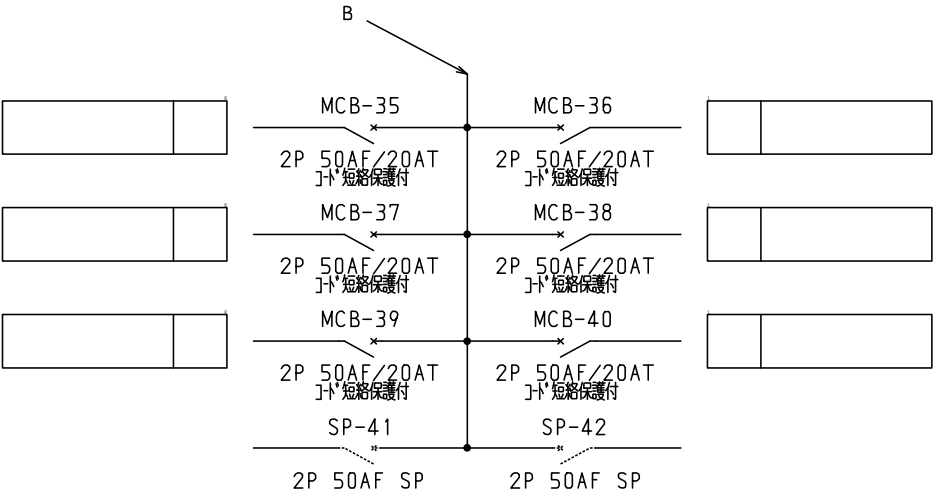
1φ3W 100/200V



共通事項： 1)電線サイズ記入箇所は圧着端子・キャップ付とする。
2)1φ3W回路2Pブレーカ電圧表示なきものは100Vとする。
3)製作の都合上、回路名称の一部を省略している場合があります。

型式名				承認				製造		設計		納入先		面数	
屏				承認				製造		設計		納入先		面数	
外函				承認				製造		設計		納入先		面数	
中板				承認				製造		設計		納入先		面数	
塗装色				承認				製造		設計		納入先		面数	
				承認				製造		設計		納入先		面数	
				承認				製造		設計		納入先		面数	
				承認				製造		設計		納入先		面数	
				承認				製造		設計		納入先		面数	
				承認				製造		設計		納入先		面数	
				承認				製造		設計		納入先		面数	
				承認				製造		設計		納入先		面数	
				承認				製造		設計		納入先		面数	
				承認				製造		設計		納入先		面数	
				承認				製造		設計		納入先		面数	
				承認				製造		設計		納入先		面数	
				承認				製造		設計		納入先		面数	
				承認				製造		設計		納入先		面数	
				承認				製造		設計		納入先		面数	
				承認				製造		設計		納入先		面数	
				承認				製造		設計		納入先		面数	
				承認				製造		設計		納入先		面数	
				承認				製造		設計		納入先		面数	
				承認				製造		設計		納入先		面数	
				承認				製造		設計		納入先		面数	
				承認				製造		設計		納入先		面数	
				承認				製造		設計		納入先		面数	
				承認				製造		設計		納入先		面数	
				承認				製造		設計		納入先		面数	
				承認				製造		設計		納入先		面数	
				承認				製造		設計		納入先		面数	
				承認				製造		設計		納入先		面数	
				承認				製造		設計		納入先		面数	
				承認				製造		設計		納入先		面数	
				承認				製造		設計		納入先		面数	
				承認				製造		設計		納入先		面数	
				承認				製造		設計		納入先		面数	
				承認				製造		設計		納入先		面数	
				承認				製造		設計		納入先		面数	
				承認				製造		設計		納入先		面数	
				承認				製造		設計		納入先		面数	
				承認				製造		設計		納入先		面数	
				承認				製造		設計		納入先		面数	
				承認				製造		設計		納入先		面数	
				承認				製造		設計		納入先		面数	
				承認				製造		設計		納入先		面数	
				承認				製造		設計		納入先		面数	
				承認				製造		設計		納入先		面数	
				承認				製造		設計		納入先		面数	
				承認				製造		設計		納入先		面数	
				承認				製造		設計		納入先		面数	
				承認				製造		設計		納入先		面数	
				承認				製造		設計		納入先		面数	
				承認				製造		設計		納入先		面数	
				承認				製造		設計		納入先		面数	
				承認				製造		設計		納入先		面数	
				承認				製造		設計		納入先		面数	
				承認				製造		設計		納入先		面数	
				承認				製造		設計		納入先		面数	
				承認				製造		設計		納入先		面数	
				承認				製造		設計		納入先		面数	
				承認				製造		設計		納入先		面数	
				承認				製造		設計		納入先		面数	
				承認				製造		設計		納入先		面数	
				承認				製造		設計		納入先		面数	
				承認				製造		設計		納入先		面数	
				承認				製造		設計		納入先		面数	

ECAD



共通事項：１）電線サイズ記入箇所は圧着端子・キャップ付とする。
２）１φ３Ｗ回路２Ｐブレーカ電圧表示なきものは１００Ｖとする。
３）製作の都合上，回路名称の一部を省略している場合があります。

2) 1φ3W回路2Pブレーカ電圧表示なきものは100Vとする。 3) 製作の都合上、回路名称の一部を省略している場合があります。								キャビネット形式		露出／埋込		納入先		股							
型式名		扉		ハンドル		承認		検図		製図		設計		製図		三角法		品名		面数	
		外函		塗装色		佐藤		渡辺		伊達		伊達		2015/2/1							
		中板																			
														テンパール工業株式会社		図番		LTB15B402		[3 / 3]	