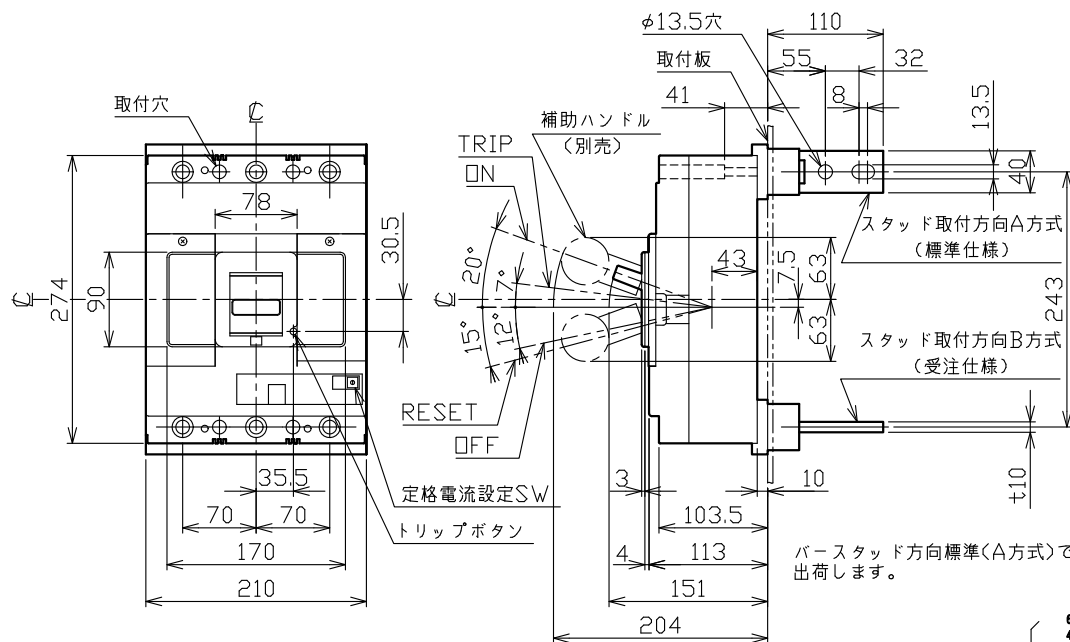


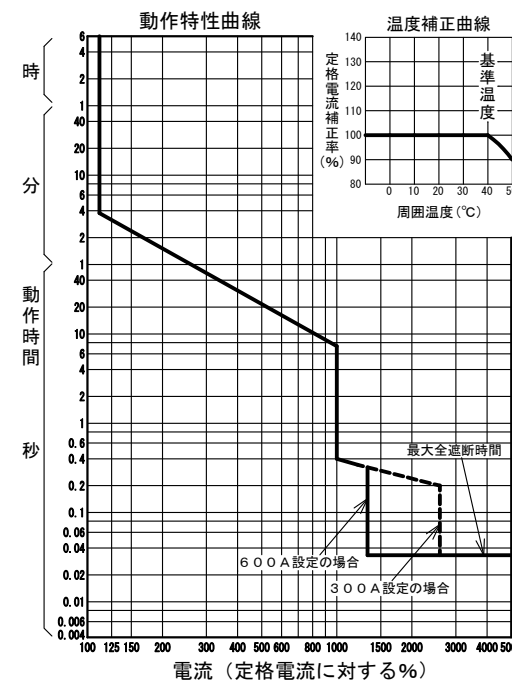
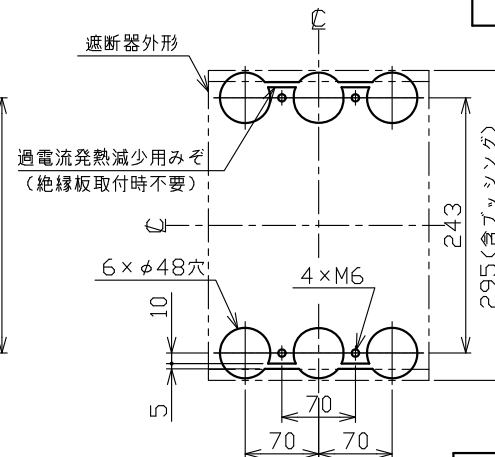
1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11

A  
B  
C  
D  
E  
F  
G  
H



バースタッド方向標準(A方式)で出荷します。

### 穴明寸法



### 備考

- 1) 短限時設定電流値: 設定定格電流の1.0倍固定 (誤差範囲±15%以内)
- 2) 瞬時設定電流値: 8000A固定 (誤差範囲±20%以内)
- 3) 動作時間: 右図による (誤差範囲±33%以内)

|                     |                                               |
|---------------------|-----------------------------------------------|
| 型 式                 | B-603WD                                       |
| フレーム                | 600AF                                         |
| 極数(P)・素子数(E)        | 3P・3E                                         |
| 定格電圧 (V)            | AC500                                         |
| 定格電流 (A)            | 可調整 300/350/400/500/600                       |
| 定格遮断容量 (kA)         |                                               |
| AC                  | 100V 1.00<br>200V 1.00<br>415V 5.0<br>500V 25 |
| DC                  | 125V<br>250V                                  |
| 引き外し方式              | 電子式可調整                                        |
| 標準接続方式              | バースタッド方式                                      |
| 基準周囲温度              | 40℃                                           |
| 重量 (kg)             | 1.4                                           |
| 備 考                 | JIS C 8201-2-1 附属書2 (JIS Q 1000に基づく自己適合宣言)    |
| 御納入先                |                                               |
| 日付                  |                                               |
| 受領印                 |                                               |
| 数量                  |                                               |
| 承認 検 図 製 図 設 計      |                                               |
| (滑井) (田原) (尾原) (長友) |                                               |
| 年 月 日 三 角 法         | 2021.04.07                                    |
| テンパール工業株式会社         | B-603WD02                                     |

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11