

操作コイルの仕様

操作コイル仕様-1

50/60Hz

| 組込器種 | 10S | 20S | 25S | 35S | 50S | 65HA | 80HA | 100HA |
|--------------------------------------|-----|--------|--------|---------|---------|---------|------|-------|
| コイル容量(VA) (最大)AC200V 50Hz/60Hz | 投入時 | 100/90 | 100/90 | 135/125 | 220/190 | 490/420 | | |
| | 投入後 | 12/11 | 12/11 | 15/14 | 18/14 | 50/40 | | |
| コイル損失(平均)(W) | 3.0 | 3.0 | 4.3 | 6 | 9.5 | | | |
| 投入電圧(平均)(%) | 70 | 70 | 70 | 75 | 75 | | | |
| 釈放電圧(平均)(%) | 59 | 59 | 59 | 58 | 58 | | | |
| 動作時間 (ms) (参考) | 投入 | 10~20 | 10~20 | 10~20 | 10~20 | 10~25 | | |
| | 釈放 | 10~35 | 10~35 | 10~35 | 10~30 | 10~30 | | |

50/60Hz

| 組込器種 | 125HA | 150HA | 200HA | 250HA | 300HA | 400HA |
|--------------------------------------|-------|---------|---------|---------|-----------|-------|
| コイル容量(VA) (最大)AC200V 50Hz/60Hz | 投入時 | 490/420 | 400/400 | 480/480 | 1600/1600 | |
| | 投入後 | 50/40 | 8/8 | 9/9 | 10/10 | |
| コイル損失(平均)(W) | 9.5 | 7 | 8 | 8 | | |
| 投入電圧(平均)(%) | 75 | 70 | 70 | 70 | | |
| 釈放電圧(平均)(%) | 58 | 45 | 45 | 35 | | |
| 動作時間 (ms) (参考) | 投入 | 10~25 | 30~50 | 30~50 | 35~60 | |
| | 釈放 | 10~30 | 20~40 | 20~45 | 20~45 | |

操作コイル仕様-2

| 仕様 | コイル外装紙および リード線色 | 電圧、周波数 | 端子記号 |
|-------------|--------------------|-------------------------|---|
| | | | 10S~400HA |
| フレーム | | | |
| 10S~125HA | 黄 | 50Hz 100V、60Hz 100~110V |  |
| | 白 | 50Hz 200V、60Hz 200~220V | |
| | 赤 | 50Hz 400V、60Hz 400~440V | |
| 150HA~400HA | 白 | 50/60Hz 200~220V | |
| | 赤 | 50/60Hz 400~440V | |
| 10S~125HA | 青 | 24V~550Vの範囲で製作可能 | |
| 150HA~400HA | (専用コイル) | 100V~440Vの範囲で製作可能 | |

■電圧変動は定格使用電圧の85~110%でご使用ください。

■電圧変動で電圧が高すぎると吸引の際衝撃が大きくなり、各部に悪影響を及ぼすばかりでなく、コイルを加熱し、コイルの寿命を短くします。

また、電圧が低すぎると電磁石の吸引する力が不足するためマグネットに唸りを生じたり、接触子の接触圧力が弱くなるため溶着現象を起こしたりしますので許容電圧変動範囲で使用してください。