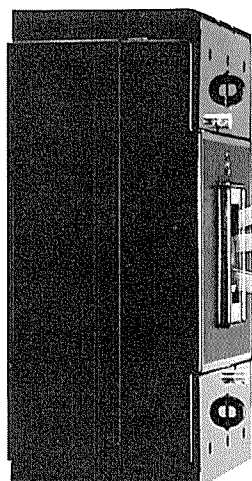


## ▶ トリップ表示ハンドル

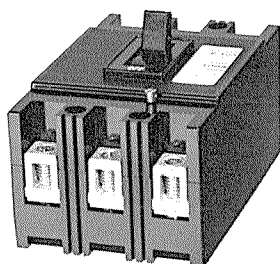


ハンドルに、トリップ(自動しゃ断)表示の白線マークを入れていますので、過電流・短絡による自動しゃ断と、手動によるしゃ断との区別が一目で判別できます。  
(汎用シリーズの100AF以上・高しゃ断容量シリーズ・4極シリーズ)

- ① ON  
ハンドルが「ON」に投入されている時は、ハンドルの白線マークが出ています。
- ② 自動しゃ断(トリップ)  
過負荷・短絡による自動しゃ断の場合、ハンドルは「ON」と「OFF」の中間で停止し、白線マークが隠れます。
- ③ 手動しゃ断  
手動でしゃ断した場合、ハンドルは「OFF」まで落ちます。
- ④ 自動しゃ断(トリップ)からの再投入  
トリップ状態から「ON」に再投入する場合は、1度ハンドルを「OFF」にしてください。

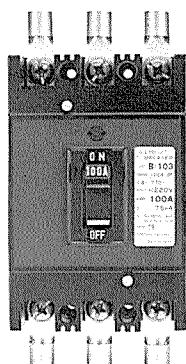
## ▶ 端子構造

### ソルダーレス端子方式

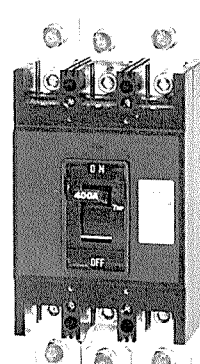


▶ 締付トルク欄を参照のうえ、適正な締付トルクで締付けてください。

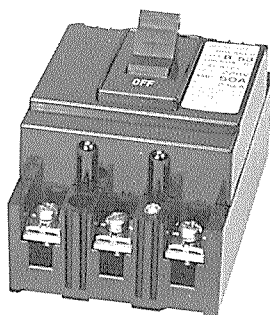
### 圧着端子方式



### バー端子方式

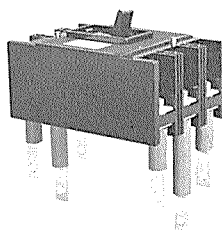


### 線押え方式

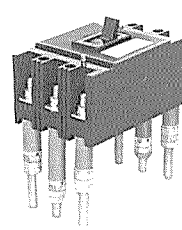


### 裏面スタッド方式

#### ● バースタッド



#### ● 丸スタッド



▶ バースタッドの取付方向により、A方式とB方式がありますので、ご指定ください。(外形寸法の欄を参照)